



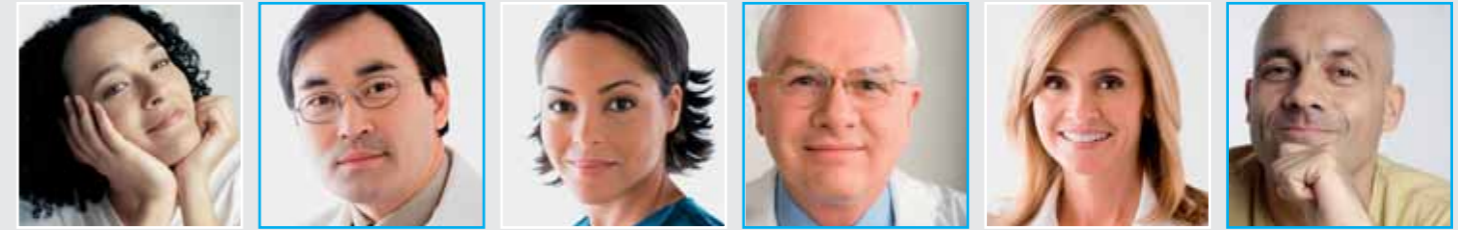
Your Power for Health

2008

Greiner Bio-One International AG



greiner bio-one



4	Greiner Bio-One. Your Power for Health
6	Meilensteine zum Erfolg Milestones of Success
8	Forschung für die Zukunft Research for the Future
10	Visionen werden Wirklichkeit Visions become Reality
12	Sicherheit im Dienste der Gesundheit Safety in the Health Profession
14	Neue Wege in der Speichelpräanalytik New Direction for Saliva Preanalytics
16	Von Menschen. Für Menschen. From People. For People.
18	Weltweit vor Ort. High-Tech von Greiner Bio-One At Your Doorstep, Across the World. HI-Tech from Greiner Bio-One
20	Nach vorne gedacht Forward Thinking
22	Zahlen und Fakten Facts and Figures
24	Adressen Addresses

Greiner Bio-One

Your Power for Health

Über sechs Milliarden Menschen bevölkern unsere Erde. So verschieden Sie auch sind, einen Wunsch haben alle Menschen: ein gesundes und vitales Leben.

Wir wissen, dass wir zum Thema Gesundheit und Sicherheit in der Medizin viel beitragen können. Dieses Wissen bedeutet aber zugleich auch eine **hohe Verantwortung**, welcher wir uns mit persönlichem Engagement und innovativen Lösungen stellen.

Weltweit über 1200 Mitarbeiter verpflichten sich einem Ziel: der **ständigen Verbesserung der Lebensqualität** aller Menschen.

Unsere Produkte finden ihren Einsatz von der Grundlagenforschung über die pharmazeutische Wirkstoffsuche bis hin zur Präanalytik oder als Diagnostikum. Dadurch bieten wir Wissenschaftlern geeignete Plattformen für ihre Forschungsarbeit, Labors die Grundlage für eine exakte Analyse und Medizinern die Basis für eine verlässliche Diagnose und Therapie.

Als **treibende Kraft** tragen wir so zur Sicherung der Gesundheit bei.

Over six billion people inhabit the earth today. As diverse as they all may be, one desire unites everybody: **The desire for a healthy, vital life.**

We know that we can make a significant contribution to the areas of health and safety in medicine. At the same time, this knowledge means a **great responsibility**, which we face up to with a high level of personal commitment and innovative solutions.

More than 1200 employees throughout the world are dedicated to the aim of **constantly improving the life quality** of all people.

Our products are applied from pure research to drug discovery to preanalytics or diagnostics. Thus we can offer scientists suitable platforms for their research work, laboratories the equipment for precise analysis and health professionals a basis for reliable diagnosis and therapy.

The **driving force** for safeguarding your health.



Meilensteine zum Erfolg

Milestones of Success



Erweiterung des Produktportfolios um Primär- und Stammzellen sowie Medien.

Erfolgreiche Markteinführung des DNA-Arrays **PapilloCheck®** zur Gebärmutterhalskrebsvorsorge.
Markteinführung des SCS Speichelentnahmesystems

Neuheit **VACUETTE® PREMIUM** Röhrchen mit Sicherheitsverschluss.
Markteinführung des Mycoplasmen Test Kits **CytoCheck®**

Markteinführung des DNA-Arrays **CarnoCheck®** für die Lebensmittelkontrolle

Markteinführung des **QUICKSHIELD** Sicherheitsröhrchenhalters.
Vorstellung der Weltneuheit **HTA™**Platforms

Markteinführung der ersten DNA-Arrays

Gründung der Greiner Bio-One International AG.
Markteinführung der ersten **VACUETTE®** Sicherheitsprodukte

Vorstellung des "Sandwich-Gerinnungsröhrchens" mit Doppelwandtechnologie.
Markteinführung der ersten **1536 Well Microplatte**

Entwicklung des ersten Vakuumbloodentnahme-Systems **VACUETTE®** aus PET-Kunststoff

Gründung der Greiner Labortechnik.
Vorstellung der ersten **Petrischale** aus Kunststoff

Gründung einer Korkfabrik in Nürtingen/Baden-Württemberg durch **Carl Albert Greiner**

2007

Expansion of product portfolio with primary and stem cells and media.

2006

The DNA Array **PapilloCheck®** for the prevention of cervical cancer is introduced.
Launch of the **SCS Saliva Collection System**

2005

VACUETTE® PREMIUM Tube with Safety Twist Cap. The mycoplasma detection kit **CytoCheck®** is launched

2004

Launch of the DNA Array **CarnoCheck®** for food analysis

2003

The **QUICKSHIELD** Safety Tube Holder is launched. Introduction of the world's first **HTA™**Platforms

2002

The first **DNA Arrays** are launched on the market

2001

Greiner Bio-One International AG is founded. The first **VACUETTE®** Safety Products are introduced

2000

1996

The "Sandwich Coagulation Tube" with double-wall technology is launched on the market. The first **1536 well microplate** is launched

1987

The PET evacuated blood collection system **VACUETTE®** is developed

1963

Greiner Labortechnik is founded. The first plastic **Petri dishes** are introduced

1900

1868

Carl Albert Greiner founds a cork factory in Nürtingen, Baden-Württemberg

Forschung für die Zukunft

Research for the Future

Mit neuen Erkenntnissen in der medizinischen Diagnostik und Forschung wachsen die Anforderungen an Analyseverfahren und Laborprodukte weltweit. Für diese Herausforderung eröffnet der Geschäftsbereich BioScience mit seinem umfangreichen Produktportfolio wegweisende Perspektiven – und somit für die Gesundheit aller Menschen.

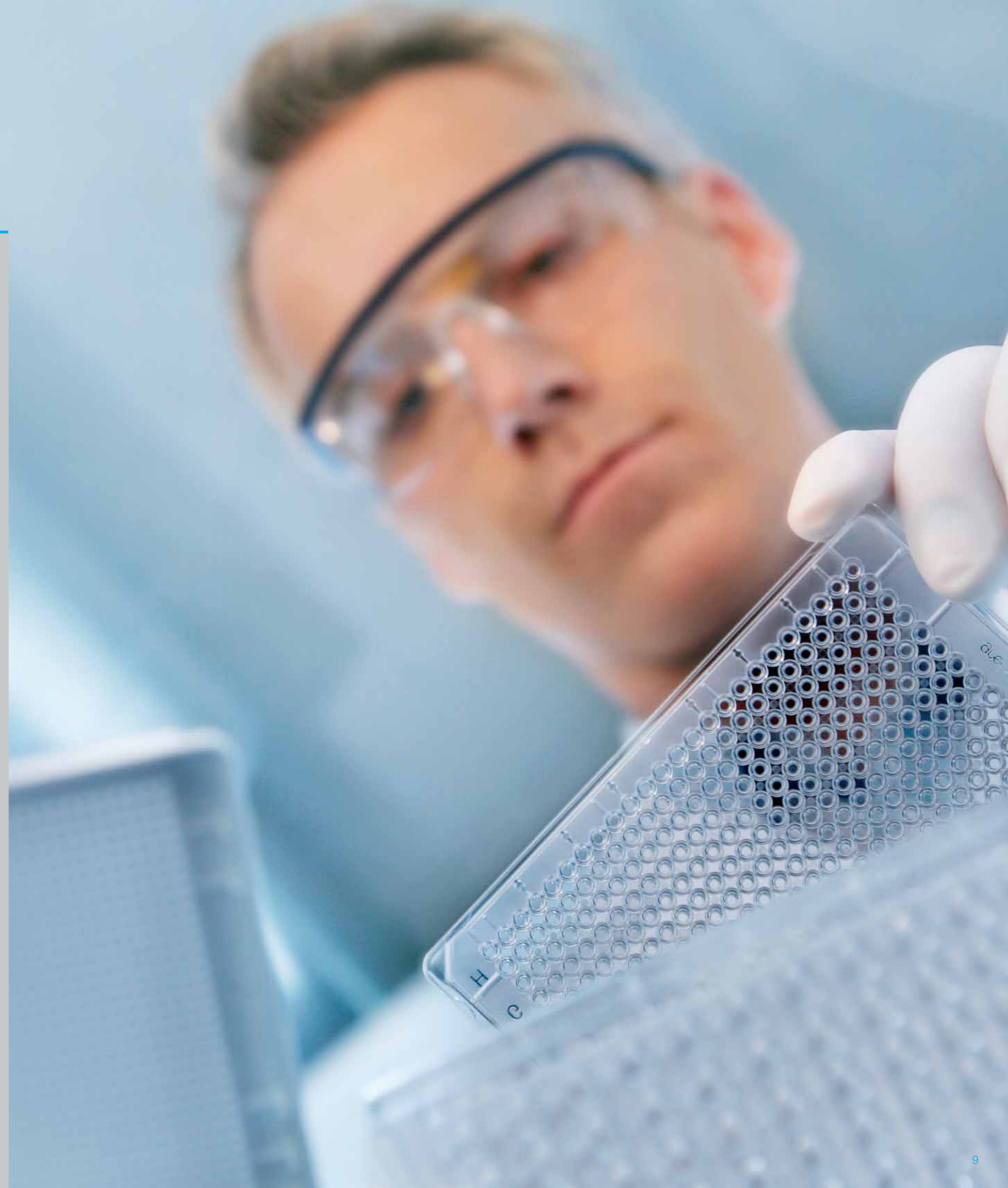
Ausgehend vom Basismaterial Kunststoff hat sich Greiner Bio-One BioScience in den letzten Jahren zum Anbieter von Hightech-Produkten entwickelt. Durch zielgerichtete Innovationskraft in Verbindung mit einem hochqualifizierten Produktmanagement, konsequenter Qualitätssicherung und einem weltweiten Vertriebsnetz sichern wir unsere Technologieführerschaft am Markt.

Für Produkte, die im Dienste der Gesundheit des Menschen stehen, gelten höchste Qualitätsanforderungen. Greiner Bio-One BioScience stellt sich dieser Verantwortung durch sein kontinuierliches Qualitätsmanagement gemäß ISO 9001:2000 sowie durch gezielte Investitionen in neueste Technologien. Damit leisten wir einen weitreichenden Beitrag zum hohen Qualitätsstandard von Labors in Industrie, Medizin und Forschung. Zudem ist Greiner Bio-One als eines der ersten Unternehmen in Deutschland seit 2004 nach dem neuesten internationalen Standard für Medizinproduktehersteller, ISO 13485:2003, zertifiziert.

With the latest discoveries in medical diagnostics and research, the demands on analysis processes and laboratory procedures are getting higher and higher throughout the world. The expansive product range offered by the BioScience business division provides groundbreaking perspectives to meet the challenge – and thus for the health of all people.

Using the basis material of plastic, Greiner Bio-One BioScience has developed into a **supplier of high-tech products** over the past years. Target-oriented innovative strength in combination with highly qualified product management, consistent quality assurance and an international distribution network guarantees our technological edge on the market.

Products which have the purpose of serving human health are subject to the highest quality requirements. Greiner Bio-One BioScience faces this responsibility by means of continual **quality management in accordance with ISO 9001:2000** as well as specific investment in the latest technologies. With this, we are making a far reaching contribution to a high standard of quality in industrial laboratories, medicine and research. Furthermore, Greiner Bio-One is one of the first companies in Germany since 2004 to be certified according to the latest international standard for medical device manufacturers according to ISO 13485:2003.





Visionen werden Wirklichkeit

Visions become Reality

Als führender Anbieter von **Microplatten** für das pharmazeutische Wirkstoff-Screening bietet Greiner Bio-One BioScience heute das wohl vielfältigste Sortiment an. Um unseren Kunden eine immer effizientere Arbeitsweise zu ermöglichen, arbeiten Forschung und Entwicklung bei Greiner Bio-One BioScience stets mit Hochdruck an neuen Lösungen für die Automatisierung und Miniaturisierung. Zu den neuesten Innovationen gehören die Non-binding Microplatten mit einer äußerst geringen Bindungseigenschaft für Proteine, DNA und RNA, welche hauptsächlich ihren Einsatz in biochemischen Versuchsreihen finden. Die neue 384 Deep Well Small Volume™ Lagerungsplatte rundet das breitgefächerte Sortiment ab.

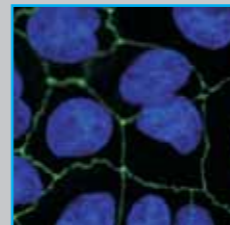
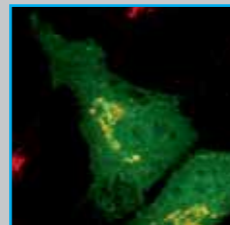
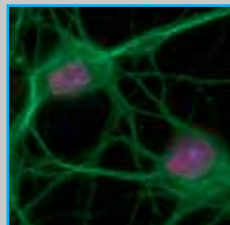
Auch im Bereich **Zellkultur** wurde das Produktspektrum erweitert. Seit Oktober 2007 bietet Greiner Bio-One gemeinsam mit dem französischen Unternehmen CellMade Produkte und Lösungen aus dem Bereich der Zellforschung an. Dank dieser Kooperation verfügt Greiner Bio-One künftig nicht nur über Laborbedarfsartikel, sondern auch über Primär- und Stammzellen und die entsprechenden Medien und Reagenzien.

Maßgebliche Fortschritte in fachmedizinischen Diagnoseverfahren bewirken zudem die von Greiner Bio-One BioScience entwickelten, extrem leistungsfähigen **DNA-Arrays**. Neben dem DNA-Test Kit PapilloCheck® zur Gebärmutterhalskrebsfrüherkennung bietet Greiner Bio-One BioScience mit dem neuen HairLoop™ CF Test Kit die Möglichkeit der schnellen und exakten Identifizierung der häufigsten Mutationen, die für die Stoffwechselerkrankung Mukoviszidose verantwortlich sind.

As leading supplier of **microplates** for pharmaceutical substance screening, Greiner Bio-One BioScience can now offer the most comprehensive range. In order to make an increasingly efficient work procedure possible for our customers, Greiner Bio-One BioScience's Research and Development department continues to work at high capacity on new solutions for automation and miniaturisation. The non-binding microplates with extremely low binding properties for proteins, DNA and RNA are amongst the newest innovations. These items are intended mainly for application in biochemical experimental runs. The new 384 Deep Well Small Volume™ Storage Plate complements the broad range.

The **Cell Culture** product range has also been expanded. Since October 2007 Greiner Bio-One has been able to offer products and solutions from the area of cell research in cooperation with the French company CellMade. This cooperation means that in future Greiner Bio-One will have not just items for laboratory requirements, but in addition will offer primary and stem cells as well as the appropriate media and reagents.

Furthermore, considerable progress in the area of medical diagnosis procedures has been made with the highly efficient **DNA Arrays**, developed by Greiner Bio-One BioScience. Besides the DNA Test Kit PapilloCheck® for early detection of cervical cancer, Greiner Bio-One BioScience now has the new HairLoop™ CF Test Kit. By using this, it is possible to identify quickly and precisely the most frequent mutations, which cause the metabolic disease mucoviszidose.



Sicherheit im Dienste der Gesundheit

Safety in the Health Profession

Als weltweiter „Trendsetter“ im Bereich der Probenentnahme ist Greiner Bio-One Preanalytics aktiver Partner von Kliniken und Labors. Mitte der 80er Jahre konnte das Unternehmen mit der bahnbrechenden Erfindung des weltweit ersten Vakuum-Blutentnahmesystems aus PET-Kunststoff einen entscheidenden Impuls setzen. In den letzten 20 Jahren hat das **VACUETTE® System** den Markt verändert. Die Probenentnahme ist einfacher und sicherer geworden.

Die optimal aufeinander abgestimmten Produkte der VACUETTE® Linie bieten einen dreifachen Sicherheitsvorteil für das medizinische Personal. Sie gewährleisten Punktionssicherheit, garantieren Anwendungssicherheit durch verbesserte Hygiene beim manuellen Öffnen der Röhrrchen und liefern verlässliche Analyseergebnisse.

Mit Hilfe von VACUETTE® Sicherheitsprodukten können Nadelstichverletzungen und damit berufsbedingt erworbene Infektionskrankheiten wie HIV oder Hepatitis B und C nahezu ausgeschlossen werden. Neu entwickelte Produktlösungen wie beispielsweise der **VACUETTE® QUICKSHIELD Sicherheitsröhrrchenhalter** oder das **VACUETTE® PREMIUM Röhrrchen** mit Sicherheitsschraubkappe reduzieren das Verletzungs- bzw. das Kontaminationsrisiko auf ein absolutes Minimum und ermöglichen so die einfache und effiziente Durchführung der täglichen Routineabläufe.

Greiner Bio-One Preanalytics entwickelt seit über 20 Jahren einzigartige Produkte, deren Erfolg auf fundiertem Know-How, modernsten Produktionsanlagen und umfassendem Qualitätsmanagement basiert. Darüber hinaus bietet das Unternehmen seinen Kunden umfassende Serviceleistungen wie kontinuierliche Betreuung durch erfahrene Vertriebsmitarbeiter und Produktexperten, maßgeschneiderte Speziallösungen für jede Aufgabenstellung sowie umfassende Produkttrainings- und Schulungsunterlagen.

As international "Trendsetter" in the area of specimen collection, Greiner Bio-One Preanalytics is an active partner to clinics and laboratories. In the mid-eighties, the company set a decisive impulse in motion with the pioneering invention of the world's first evacuated blood collection made out of PET. Over the past 20 years, the **VACUETTE® system** has changed the market. Specimen collection is simpler yet safer.

The optimally coordinated VACUETTE® range products provide a threefold safety advantage for medical staff: guaranteed safety in venipuncture, guaranteed application safety due to improved hygiene when opening the tube as well as reliable analysis results.

By using VACUETTE® Safety Products, needlestick injuries and occupational hazards such as HIV as well as Hepatitis B or C can be virtually eliminated. Newly developed product solutions such as the **VACUETTE® QUICKSHIELD Safety Tube Holder** or the **VACUETTE® PREMIUM Tube with Safety Twist Cap** reduce the risk of injury or contamination to an absolute minimum, allowing for easy and efficient specimen collection routine.

For over 20 years now, Greiner Bio-One Preanalytics has been developing unique products: products that are successful due to depth of experience, modern production facilities and comprehensive quality management. Furthermore, the company can offer customers a broad range of services such as continual customer support with experienced field sales representatives and product experts, custom-made solutions for every problem as well as a wide range of product training materials.





Neue Wege in der Speichelpräanalytik

New Direction for Saliva Preanalytics

Das Greiner Bio-One **SCS-System** ist das weltweit **erste patentierte Speichelsammel- und Quantifizierungssystem** auf Basis eines flüssigen Entnahmemediums. Bisher gab es bei Speichelproben das Problem, dass die gewonnene Probenmenge Schwankungen unterworfen war. Aus diesem Grund war die Bestimmung der Speichelmenge für die Analyse schwierig. Die Produktexperten von Greiner Bio-One Preanalytics haben eine Lösung dafür gefunden. Mit Hilfe der flüssigen SCS-Speichelsammelösung sowie einer Methode zur quantitativen Bestimmung der Speichelmenge wurde eine Standardisierung der Probenentnahme erstmals möglich. Dies ist die Voraussetzung für die Entwicklung neuer, innovativer Speicheltests.

Die diagnostischen Einsatzbereiche sind überaus vielfältig. Sie reichen vom Medikamenten-Monitoring bis hin zu Drogentests im Straßenverkehr oder am Arbeitsplatz. Zudem können neben Bakterien und Viren auch klinisch-chemische Parameter, wie zum Beispiel Elektrolyte oder Hormone, im Speichel nachgewiesen werden. Speicheldiagnostika werden in Zukunft dort eine passende Alternative zu Blut oder Urin darstellen, wo es darum geht, rasch, effizient und schmerzfrei zu einem Testergebnis zu kommen.

Mit der Markteinführung des Greiner Bio-One SCS-Systems stellt Greiner Bio-One einmal mehr sein Innovationspotenzial unter Beweis. Durch gezielte Forschung, strategische Allianzen mit Partnerfirmen und permanente Marktbeobachtung baut das Unternehmen seinen Technologievorsprung kontinuierlich aus.

The Greiner Bio-One **Saliva Collection System (SCS)** is the **first saliva collection and quantification system** in the world to be based on a liquid collection medium. Prior to this, the problem had been that the collected amount was subject to variations, making it difficult to determine the amount of saliva for analysis. The product experts at Greiner Bio-One Preanalytics have found the answer to this. With the aid of the liquid saliva collection medium and a method for quantitative determination of saliva amounts, it was made possible for the first time to standardise specimen collection. This is the prerequisite for development of new and innovative saliva tests.

The diagnostic areas of application are extremely varied, ranging from therapeutic drug monitoring to roadside drug tests or workplace testing. Furthermore, as well as bacteria and viruses, clinical chemistry parameters such as electrolytes or hormones can be detected in saliva. In the future, saliva diagnostics will be a good alternative to blood or urine when it is important to get quick, efficient and pain-free test results.

The launch of the Greiner Bio-One SCS was once again the proof of Greiner Bio-One's innovative potential. With purposeful research, strategic alliances with partner companies as well as permanent market monitoring, the company's technological advantage is continually built upon.



Von Menschen. Für Menschen.

From People. For People.

Wer an die Spitze will, muss nicht nur Spitze sein, sondern auch täglich noch ein bisschen besser werden. Offene Kommunikation und enge Teamarbeit sind neben dem Konzept einer umfassenden Aus- und Weiterbildung die Garanten des langfristigen Erfolges. Beispiele dafür sind die Greiner Academy für Führungskräfte und das Greiner Industrial Trainingszentrum, kurz GIT genannt. In diesem Trainingszentrum werden Lehrlinge und Fachkräfte in den Branchen Metall, Kunststoff, Elektrik und Produktion ausgebildet. Darüber hinaus bieten wir unseren Mitarbeitern ein breit gefächertes Schulungsprogramm für die fachspezifische Aus- und Weiterbildung. Greiner Bio-One versteht sich als sozial denkendes Unternehmen, das allen Mitarbeitern eine verlässliche, langfristige Zukunftsperspektive geben kann.

For whoever wants to be at the top, it is not enough to be just the best but also to continue to grow and improve every day. Open communication and close teamwork in combination with the concept of a broad program for training and education are the guarantee for sustained success. For example, there is the Greiner Academy for Management and the Greiner Industrial Training Centre (GIT), especially for training apprentices and skilled workers in the metal, plastic, electric and production branches. In addition to this, a comprehensive training program is also available for employees specific to department and skills. Greiner Bio-One views itself as a social minded company which can offer reliable prospects for the future of all employees.

Weltweit vor Ort.

High-Tech von Greiner Bio-One

At Your Doorstep, Across The World. Hi-Tech from Greiner Bio-One

Greiner Bio-One International AG



Greiner Bio-One GmbH Austria (Kremsmünster)

Greiner Műanyagtechnika Kft. Hungary (Mosonmagyaróvár)	Greiner Bio-One Brasil Ltda. Brazil (Americana)
Greiner Bio-One North America, Inc. USA (Monroe)	Greiner Bio-One GmbH Germany (Essen)
Greiner Bio-One Vacuette Schweiz GmbH Switzerland (St. Gallen)	Greiner Bio-One Thailand Ltd. Thailand (Amata Nakorn)
Greiner Bio-One S.A.S. France (Paris)	

Greiner Bio-One GmbH Germany (Frickenhausen)

Greiner Bio-One GmbH Germany (Solingen)	Greiner Bio-One GmbH China (Shanghai)
Greiner Bio-One B.V. Netherlands (Alphen)	Greiner Bio-One N.V. Belgium (Wemmel)
Greiner Bio-One Ltd. United Kingdom (Stonehouse)	Lambda GmbH Austria (Freistadt)
Greiner Bio-One Co. Ltd. Japan (Tokyo)	

Mediscan GmbH & Co. KG Austria (Kremsmünster)

Mediscan GmbH & Co. KG
Austria
(Seibersdorf)

Greiner Bio-One ist mit seinen 1252 Mitarbeitern und 18 Niederlassungen auf allen Märkten weltweit aktiv. Forschung und Entwicklung wird an den deutschen und österreichischen Unternehmensstandorten betrieben und von dort international gesteuert. Mit hochmodernen Produktionsstätten in Deutschland, Österreich, Ungarn, Brasilien und den USA gewährleistet Greiner Bio-One eine kontinuierliche Lieferfähigkeit mit kürzesten Wegen zum Kunden. Über unsere Niederlassungen und Vertriebspartner können wir unsere Kunden optimal weltweit vor Ort betreuen.

Greiner Bio-One ist in mehr als 100 Ländern der Erde vertreten. Um den Ausbau der Produktionskapazitäten weiter voranzutreiben, werden derzeit neue Werke in Amata Nakorn in Thailand und im oberösterreichischen Rainbach errichtet. Produktionsbeginn wird im Jahr 2009 sein.

With 1252 employees and 18 subsidiaries, Greiner Bio-One is active on all international markets. Research and development happens at the German and Austrian locations, and is controlled internationally from there. The state-of-the-art production locations in Germany, Austria, Hungary, Brazil and USA guarantee continual delivery capacity as well as optimal delivery times to the customer. With our subsidiaries and distribution partners we can provide full customer care throughout the globe.

Greiner Bio-One is represented in more than 100 countries across the world. In order to boost production capacity, new production facilities are currently under construction in Amata Nakorn, Thailand as well as in Rainbach in Upper Austria. Production start will be in 2009.

Nach vorne gedacht

Forward Thinking



Ing. Franz Konrad
Greiner Bio-One CEO

>> Die wesentlichen Erfolgsfaktoren in einer zunehmend globalisierten Welt sind Innovation und Wachstum. Ich bin überzeugt, dass die Greiner Bio-One International AG durch das Know-How der Mitarbeiter, die langjährige Erfahrung in Medizintechnik und Biotechnologie und die globale Marktpräsenz ein optimales Netzwerk geschaffen hat, um für die zukünftigen Herausforderungen gut gerüstet zu sein. <<

>> The most significant factors for success in an increasingly globalised world are innovation and growth. I am convinced that it is down to employee competence, long-term experience in medical technology and biotechnology as well as global market presence, that Greiner Bio-One International AG has created the optimal network required to be able to face future challenges. <<

Der medizinische Fortschritt ist nicht ohne neue technologische Verfahren möglich. In den Forschungs- und Entwicklungszentren in Frickenhausen und Kremsmünster arbeitet ein Team aus Wissenschaftlern und Technikern an der Neuentwicklung und kontinuierlichen Optimierung unserer Produkte. Durch weitreichende **Netzwerke und Kooperationen** gelingt es Greiner Bio-One stets, relevante Fragestellungen, aktuelle Entwicklungen und sich im Markt abzeichnende Trends frühzeitig zu erkennen. Dies sichert die nötige Dynamik für einen **Innovationsvorsprung** gegenüber dem Wettbewerb.

Die Herausforderungen des Marktes sind anspruchsvoll und nehmen ständig zu. Deshalb konzentrieren wir unsere Ressourcen auf innovative Produkte mit **hohem Wachstumspotenzial**. Ausgezeichnete Perspektiven für ein langfristiges Wachstum bieten neben der Weiterentwicklung unseres bestehenden Produktportfolios insbesondere die Realisierung weiterer DNA-Arrays und die Markteinführung einer neuen Generation von Sicherheitsprodukten für die Probenentnahme.

Medical progress is not possible without new technological procedures. At the research and development locations in Frickenhausen and Kremsmünster, teams of scientists and engineers are working continually on new developments and optimisations to our products. The wide reaching **networks and cooperatives** make it possible for Greiner Bio-One to recognise relevant problems, current developments and market trends early enough. This ensures the necessary drive for the **edge over the competition in innovation**.

The challenges on the market are highly demanding and constantly on the increase. We concentrate our resources on innovative products with **high potential for growth**. Besides future trends, our existing product portfolio – in particular the realisation of further DNA Arrays and the launch of a new generation of safety products for specimen collection – have excellent perspectives.

Zahlen und Fakten

Facts and Figures

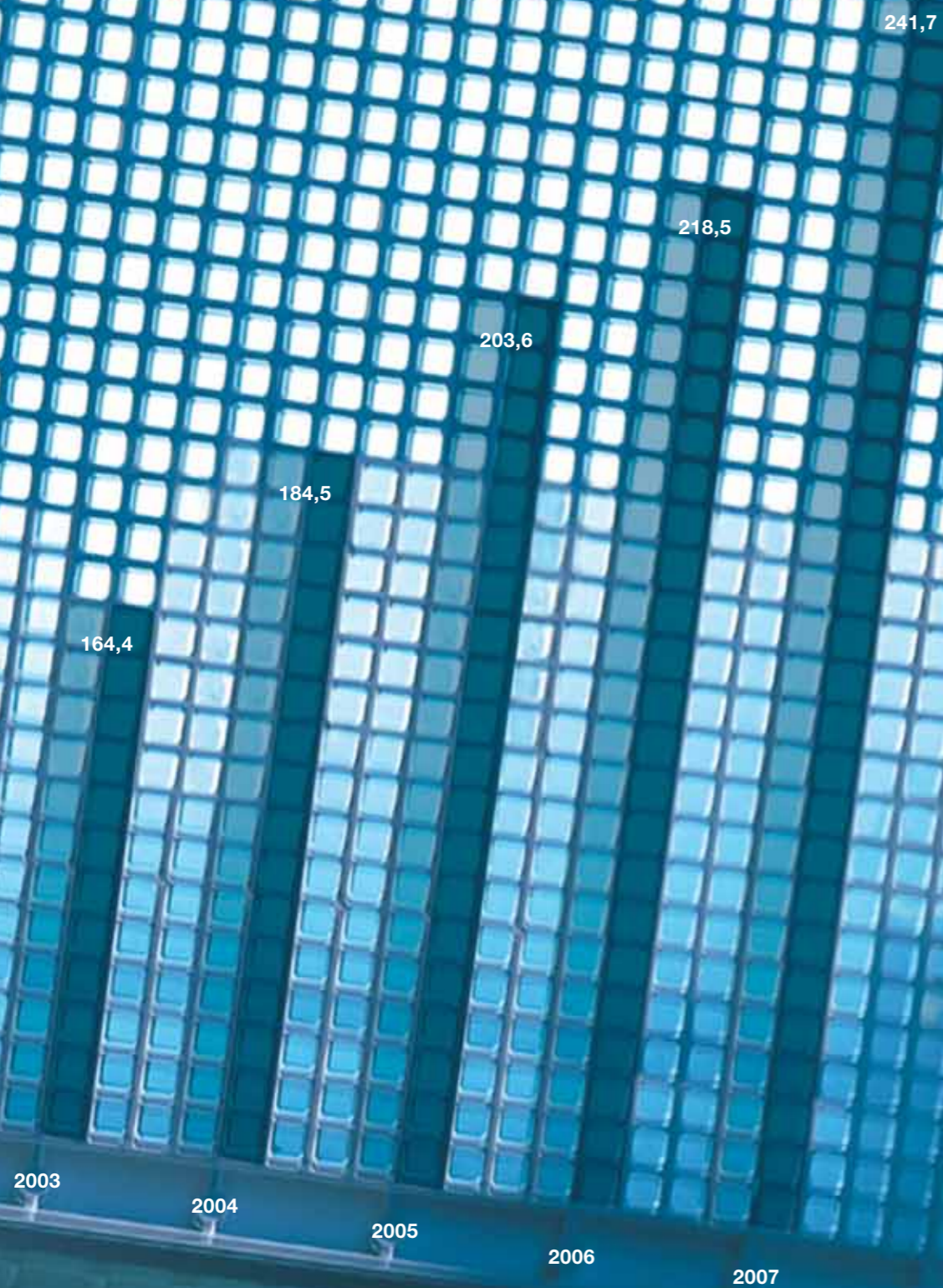
Unsere Erwartungen für ein erfolgreiches Jahr 2007 haben sich bestätigt. Die deutliche Steigerung des Umsatzes, die Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie der weltweite Ausbau der Produktionskapazitäten sind die konsequente Fortführung unserer Strategie. Diese zielt auf die Gewinnung von Marktanteilen ab. Die beiden Geschäftsbereiche Preanalytics und BioScience erreichten im Jahr 2007 ein Gesamtwachstum von 11%. Die Preanalytics-Sparte steigerte den Umsatz um 12,3%, die BioScience-Sparte konnte ein Wachstum von 8,4% verzeichnen. Der Cash Flow stieg ebenfalls deutlich von 19,6 Mio. Euro auf 29,5 Mio. Euro. Hauptumsatzträger im Bereich BioScience sind hochwertige Microplatten für die pharmazeutische Forschung. Im Bereich Preanalytics sorgten sowohl Standard- als auch Sicherheitsprodukte für die Blutentnahme für überdurchschnittliche Zuwächse. Das OEM-Geschäft mit namhaften Firmenkunden wurde ebenfalls weiter ausgebaut.

We were expecting a successful 2007 and we were right. The significant increase in turnover, the investments in Research and Development and the international expansion of production locations are the consistent continuation of our strategy; the aim of which is to increase market shares and develop new, innovative product solutions.

The two business divisions Preanalytics and BioScience achieved a total growth of 11% in 2007, whereby the Preanalytics sector increased turnover by 12.3% The BioScience sector grew by 8.4%. The Cash Flow also increased from 19.6 million euros to 29.5 million euros.

High quality microplates for pharmaceutical research were the main contribution to the BioScience turnover. In the area of Preanalytics, standard products as well as safety products for blood collection brought above average growth.

The OEM business with well-known companies has also been expanded.



In Mio. Euro

		2007	2006	2005	2004	2003
Umsatz	Turnover	241,7	218,5	203,6	184,5	164,4
Steigerung in %	Increase as %	10,6	7,3	10,4	12,2	7,1
Cash Flow	Cash Flow	29,5	19,6	23,6	18,3	15,4
Investitionen	Investments	16,0	14,7	9,5	18,0	12,0
Mitarbeiter	Employees	1252	1194	1171	1090	1005



www.gbo.com

Adressen

Addresses

Austria:

Greiner Bio-One International AG

Bad Haller Straße 32
A-4550 Kremsmünster
Phone (+43) 7583 6791-0
Fax (+43) 7583 6318
E-mail: office@at.gbo.com
www.gbo.com

Greiner Bio-One GmbH

Bad Haller Straße 32
A-4550 Kremsmünster
Phone (+43) 7583 6791-0
Fax (+43) 7583 6318
E-mail: office@at.gbo.com
www.gbo.com/preanalytics

Greiner Bio-One GmbH

Clinical Research Laboratory
Blumauerstraße 3-5
A-4020 Linz
Phone (+43) 732 908088
Fax (+43) 732 908086

Mediscan GmbH & Co. KG

Bad Haller Straße 34
A-4550 Kremsmünster
Phone (+43) 7583 5152-0
Fax (+43) 7583 5152-44
E-mail: office@mediscan.co.at
www.mediscan.co.at

Mediscan GmbH & Co. KG

A-2444 Seibersdorf
Phone (+43) 2254 72996
Fax (+43) 2254 72996-94

Lambda GmbH

Industriestraße 6
A-4240 Freistadt
Phone (+43) 7942 75055-900
Fax (+43) 7942 75055-910
E-mail: office@lambda.at
www.lambda.at

Germany:

Greiner Bio-One GmbH

Maybachstraße 2
D-72636 Frickenhausen
Phone (+49) 7022 948-0
Fax (+49) 7022 948-514
E-mail: info@de.gbo.com
www.gbo.com/bioscience

Greiner Bio-One GmbH

Rosenkamper Straße 6
D-42719 Solingen
Phone (+49) 212 23007-0
Fax (+49) 212 23007-20
E-mail: info@de.gbo.com

Greiner Bio-One GmbH

Krablerstraße 127
D-45326 Essen
Phone (+49) 201 861 861 1
Fax (+49) 201 861 861 2
E-mail: office@de.gbo.com

Africa:

Greiner Bio-One Middle East Regional Office

c/o Dr. Hisham Ouda
15 Ahmed Kamal Street
Heliopolis
Cairo, Egypt
Phone (+20) 2 62 18 706
Fax (+20) 2 62 18 708
E-mail: hisham.ouda@gbo.com

Belgium:

Greiner Bio-One N. V.

Koning Albert I Laan 50
B-1780 Wemmel
Phone (+32) 2 461 09 10
Fax (+32) 2 461 09 05
E-mail: info@be.gbo.com

Brazil:

Greiner Bio-One Brasil

Produtos Medicos Hospitalares Ltda.
Rua Affonso Pansan, 1967
Vila Bertini CEP 13.473-620
Americana São Paulo
Phone (+55) 19 3468 9600
Fax (+55) 19 3468 9621
E-mail: office@br.gbo.com

China:

Greiner Bio-One GmbH

No. 993 Nan Jing West Road
Shanghai 2000041
Phone (+86) 21 62727058-2051
Fax (+86) 21 62727058-2052
E-mail: info@cn.gbo.com

France:

Greiner Bio-One S.A.S.

3-7 Avenue du Cap Horn BP 31 – Les Ulis
F-91941 Courtaboeuf
Phone (+33) 169 86 25 25
Fax (+33) 169 86 25 35
E-mail: office@fr.gbo.com

Hungary:

Greiner Műanyagtechnika Kft.

Fertősor 7
H-9200 Mosonmagyaróvár
Phone (+36) 96 21 30 88
Fax (+36) 96 21 31 98
E-mail: office@hu.gbo.com

Japan:

Greiner Bio-One Co. Ltd.

Fukuyoshizaka Building, 2nd Floor
Minato-Ku, Tokyo 107-0052
Phone (+81) 33 50 58 875
Fax (+81) 33 50 58 974
E-mail: info@jp.gbo.com

Netherlands:

Greiner Bio-One B. V.

Albert Einsteinweg 16
NL-2408 Alphen a/d Rijn
Phone (+31) 172 42 09 00
Fax (+31) 172 44 38 01
E-mail: info@nl.gbo.com

Switzerland:

Greiner Bio-One Vacuette Schweiz GmbH

St. Leonhard Str. 31
CH-9000 St. Gallen
Phone (+41) 71 228 55 22
Fax (+41) 71 228 55 21
E-mail: office@ch.gbo.com

Thailand:

Greiner Bio-One Thailand Ltd.

700/172 Moo. 1 Amata Nakorn Industrial Estate
Tambon Bankao, Amphua Phanthong
Chonburi 20160
Phone (+66) 38 46 56 330
Fax (+66) 38 46 56 36
E-mail: office@th.gbo.com

United Kingdom:

Greiner Bio-One Ltd.

Stroudwater Business Park
Brunel Way
Stonehouse, Glos. GL10 3 SX
Phone (+44) 1453 82 52 55
Fax (+44) 1453 82 72 77
E-mail: info@uk.gbo.com

USA:

Greiner Bio-One North America Inc.

P.O.Box 1026
Monroe, North Carolina 28111
Phone (+1) 704 261 7800
Fax (+1) 704 261 7899
E-mail: office@us.gbo.com

member of **greiner**

Impressum:
Medieninhaber, Herausgeber und Verleger:
Greiner Bio-One International AG,
Bad Haller Straße 32,
A-4550 Kremsmünster, Austria
Für den Inhalt verantwortlich: Der Vorstand



greiner bio-one